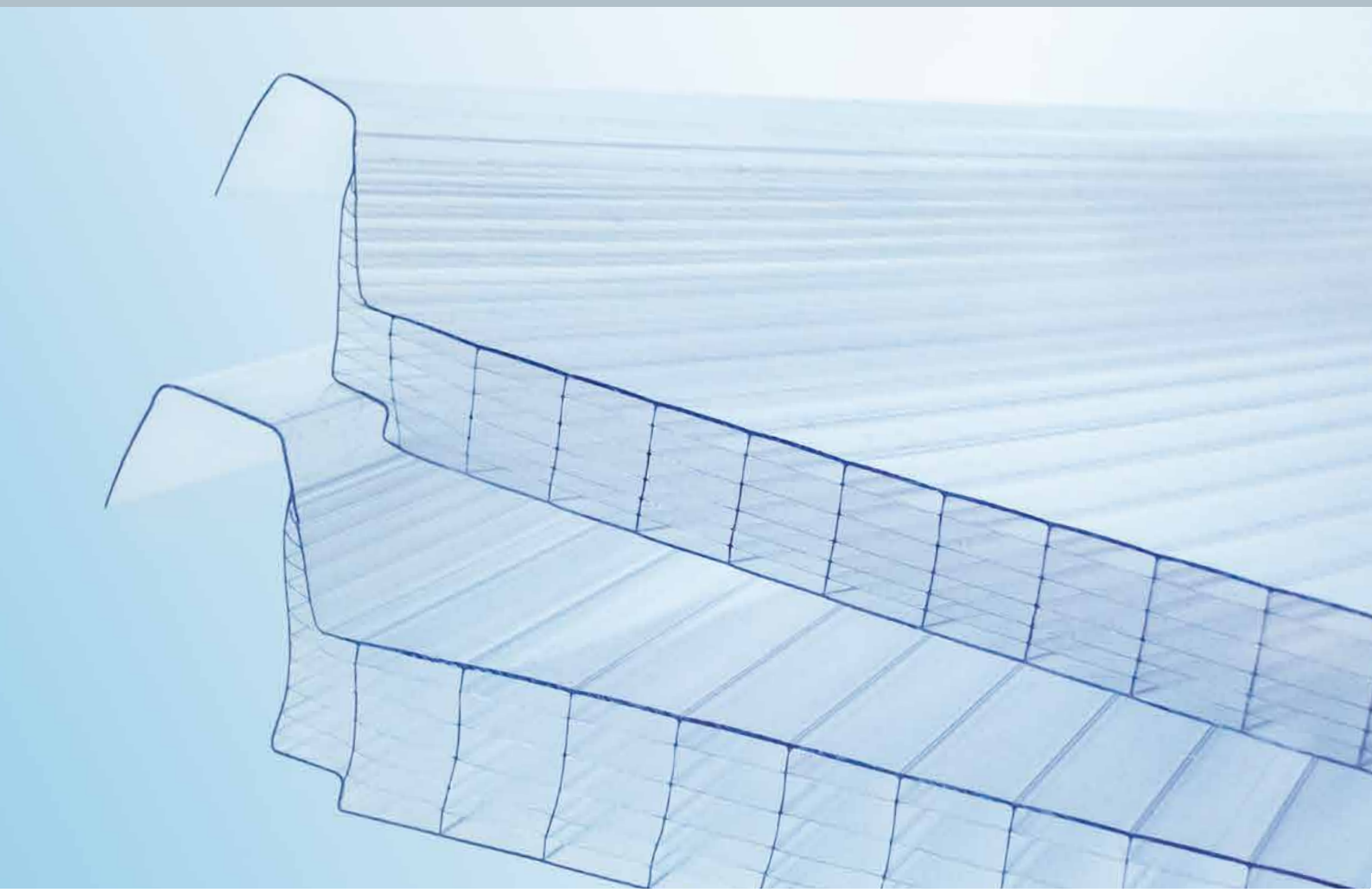
AKRA® LUX PANEL GP



HOCHISOLIERENDE SICKEN-HOHLKAMMER-DACHPANEELE IN POLYCARBONAT

AKRA® LUX PANEL GP

UV- VERGÜTETE HOHLKAMMERPANEELE IN VERBINDUNG MIT DACHPANEELEN

AKRALUX PANEL GP eignet sich hervorragend für Dachlichtbänder in Industrie- und Lagergebäuden, in Verbindung mit Sandwichpaneelen oder Trapezblechen.

EIGENSCHAFTEN und ANWENDUNGEN

Die **AKRALUX PANEL GP**-Platten aus Polycarbonat sind durch Koextrusionsverfahren gegen UV-Strahlen geschützt und bieten folgende einzigartige Eigenschaften:

WÄRMEDÄMMEND: Durch die Hohlkammerstruktur in Mehrsteg-Ausführung, in Verbindung mit der geringen Wärmedurchgangszahl des Polycarbonats, ist eine ausgezeichnete Wärmedämmung gewährleistet. Daraus folgen beste Voraussetzungen zur Energieeinsparung (siehe Tabelle TECHNISCHE DATEN).

TRAGFÄHIGKEIT: Durch die Hohlkammerstruktur und Paneelstärke ergibt sich eine hohe Eigensteifigkeit der **AKRALUX PANEL GP**-Platten, die somit hohen Schneelasten standhalten.

PRAKTISCH UNZERBRECHLICH: Der hervorragende Schlagwiderstand des Polycarbonats schützt vor mechanischer Beanspruchung und vor Hagelschlag.

TROPFWASSERFREI: Bei richtiger Belüftung wird dank der Hohlkammerstruktur Tropfwasser vermieden.

LICHTDURCHLÄSSIGKEIT und LEBENSDAUER: Die Paneele sind aus hochwertigem Polycarbonat extrudiert, mit UV-Vergütung auf der Außenseite, und weisen eine hohe Lichtdurchlässigkeit auf. Durch den UV-Schutz bleiben die Transparenz und mechanische Belastbarkeit auch nach Ablaufen der Garantieperiode weitestgehend erhalten.

WITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT: AKRALUX PANEL GP bietet hohe Witterungsbeständigkeit und Belastbarkeit im gesamten Temperaturbereich von -40°C bis +120°C.

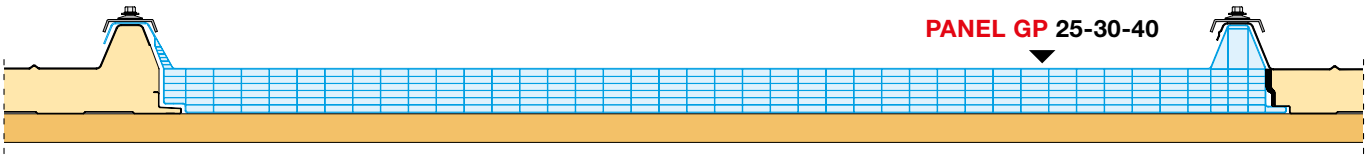
LEICHTIGKEIT: Das geringe Gewicht der Paneele erleichtert den Transport und die Montage.

VERLEGUNG: Die Verbindung der Paneele durch seitliche Überlappung ermöglicht eine schnelle und einfache Montage. **Empfohlene Mindestneigung 4° (7%)**.

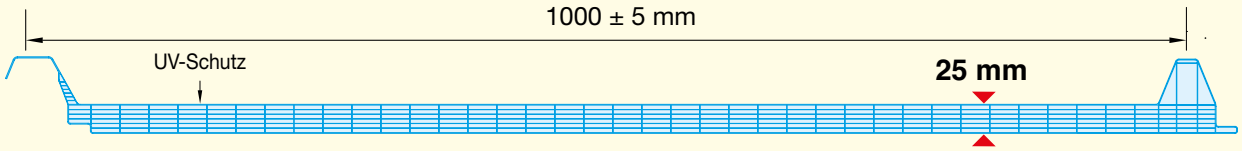
BRANDSTOFFKLASSE: Die **AKRALUX PANEL GP**-Platten sind in Bezug auf das Brandverhalten nach Europäischer Norm EN 13501-1 in die Klasse B s1 d0 / B s2 d0 eingestuft.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT: Bitte kontaktieren Sie uns für Informationen über die Verträglichkeit mit Chemikalien.

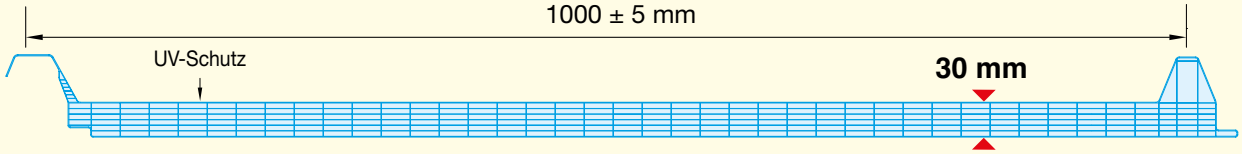
SEITLICHE VERBINDUNG MIT SANDWICHPANEELEN



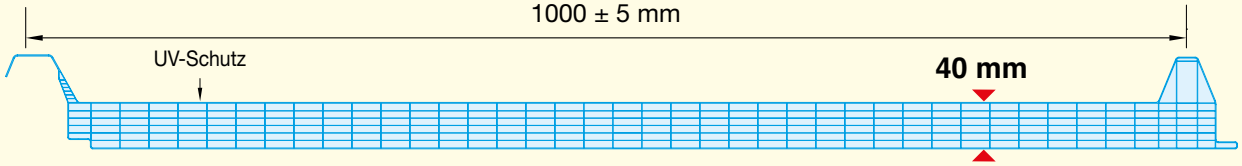
PANEL GP 25



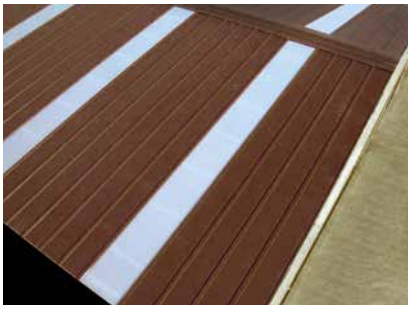
PANEL GP 30

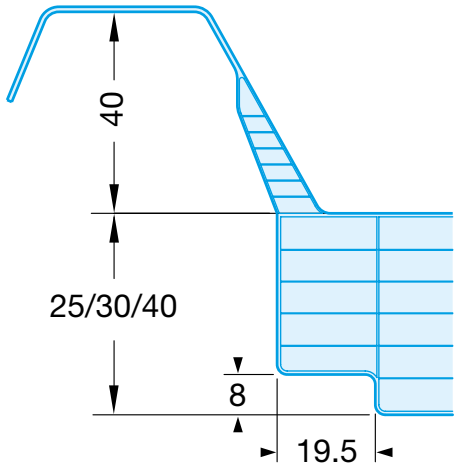


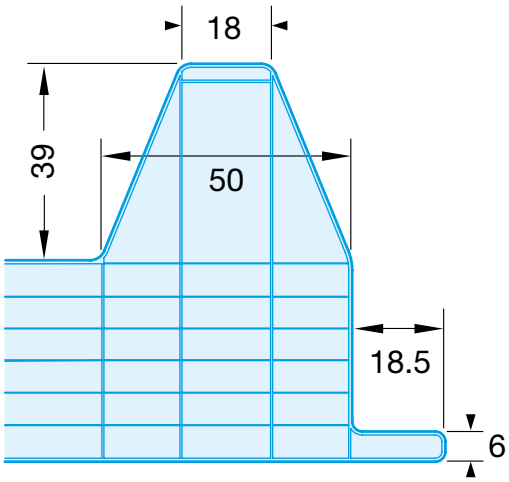
PANEL GP 40

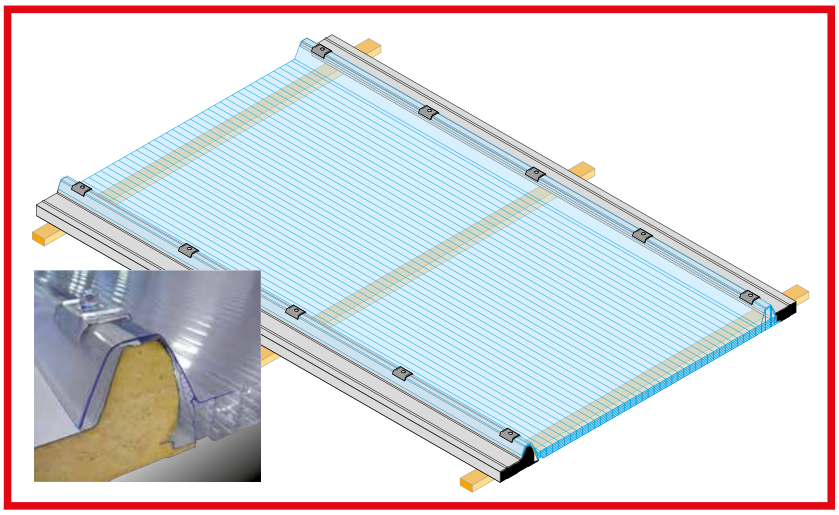


AKRALUX PANEL GP kann auf Wunsch mit oder ohne horizontale Nase am unteren Teil der vollen Seitensicke produziert werden. Diese Besonderheit ermöglicht das Einrasten oder die Verbindung mit Sandwichpaneelen jeglicher Stärke.



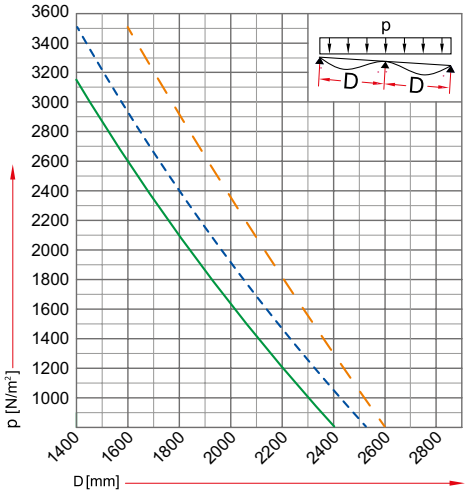






SPANNWEITEN

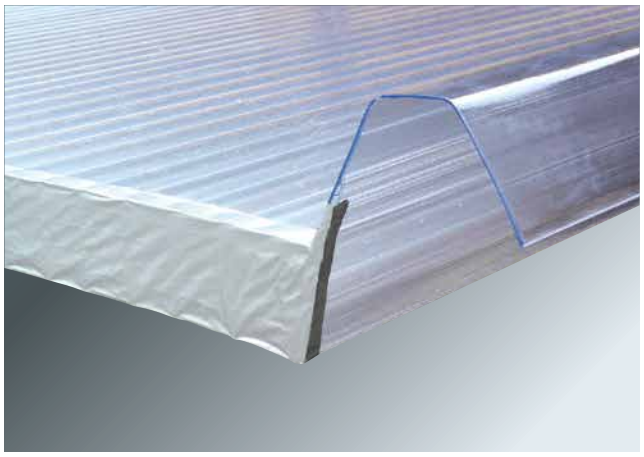
PANEL GP 25 —— 30 - - - - 40



TECHNISCHE DATEN	PANEL GP			Einheit
Paneelstärke	**25**	**30**	**40**	mm
Modulbreite	1000 ± 5 mm			mm
Steganzahl	7			Anz.
Länge auf Anfrage	max. 13500 mm			mm
Standardbreite der Hochsicken	25			mm
Lichtdurchlässigkeit: natur-transparent	~ 55	~ 54	~ 54	%
opal	~ 25	~ 24	~ 24	%
Wärmedurchgangszahl U	1,55	1,32	1,08	W/m²K
Brandstoffklasse EN 13501-1	B s1 d0 / B s2 d0			
Wärmeausdehnung	0,065			mm/m K
Temperaturbeständigkeit	-40 / +120			°C

EXTRUSION AKRALUX PANEL GP-PLATTE

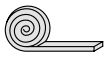
ABGEKLEBTE PLATTENENDEN



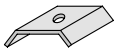
ZUBEHÖR

selbstschneidende
Schraube für Stahl

Unterlegscheibe
mit Dichtung



PE-Dichtband



Trapezkappe
mit Dichtung

AUSSCHREIBUNGSTEXT

• Oberlicht; • Lichtbahn;
mit Sicken-Hohlkammerpaneelen aus UV-geschütztem Polycarbonat, mit abgeklebten Plattenenden,
• Stärke 25 - 30 - 40 mm, Modulbreite 1000 mm;
Struktur 7-Steg (6 Hohlkammern),
Farbe naturtransparent und opal,
Wärmedurchgangzahl U = 1,55 - 1,32 - 1,08 W/m^{2}K
(*) Entsprechende Alternative auswählen •

GEWÄHRLEISTUNG

AKRALUX PANEL GP-Platten sind auf der Außenseite durch Koextrusionsprozess gegen UV-Strahlen geschützt. In Europa gilt eine **GARANTIE VON 10 JAHREN** nach Kaufdatum in Bezug auf Vergilbung und Witterungsbeständigkeit (Hagel, usw.). Für außereuropäische Länder kann die Garantie eine andere Dauer haben. Für weitere Informationen fordern Sie bitte die Garantiebescheinigung an.

PRÜFZEUGNISSE

In Europa sind die **AKRALUX PANEL GP**-Platten in Bezug auf Brandverhalten nach Brandstoffklasse EN 13501-1 B s1 d0 B s2 d0 eingestuft. Für weitere Details fordern Sie bitte Kopie des entsprechenden Prüfzeugnisses an.

VERLEGUNG, WERKZEUGE UND BEFESTIGUNGSMITTEL

Die Platten mit der UV-geschützten Seite nach außen verlegen. **Die empfohlene Mindestneigung beträgt 4° (7%)**. Eventuellen Zuschnitt mit Metallsägen mit dünnen Sägezähnen durchführen. Verlegung und Werkzeugverwendung erfolgt wie bei metallischen Trapezblechen. Schrauben mit Dichtungsscheiben und die speziellen geformten Abschlusskappen mit Dichtung einsetzen. Das Bohrloch muss größer als der Schraubendurchmesser sein, um die Wärmeausdehnung zu gewährleisten. Wenn nötig, polycarbonat-verträgliches Silikon verwenden.

INSTANDHALTUNG

Es ist ratsam, die Platten regelmäßig zu reinigen, um die durch Staub und Witterung entstandene Schmutzschicht zu entfernen. Zur Reinigung wird kaltes oder lauwarmes Wasser verwendet und wenn nötig neutrale Reiniger; keine Scheuerlappen, heißes Wasser und/oder chemische Reinigungsmittel verwenden; die Platten nicht reinigen, wenn diese von der Sonne erhitzt sind.

HAFTUNGSKLAUSEL

Die aufgeführten Werte und Empfehlungen gründen auf wahrheitsgetreuen Angaben und den bisherigen Erfahrungen. Es kann keine Garantie der enthaltenen Angaben übernommen werden, da der Verwendungszweck und die Verarbeitung der Produkte außerhalb unserer Kontrolle liegen. Diese Angaben befreien den Verwender nicht davon, alle Kontrollen durchzuführen, um festzustellen, ob die Materialien seinen Bedürfnissen und den laufenden Gesetzen entsprechen.

AKRAPLAST Sistemi S.r.l. behält sich das Recht vor jederzeit Änderungen an den Produkten und am Inhalt dieser Broschüre vorzunehmen.

www.gep2-0.it

09/2020 R2

www.akraplast.com

AKRAPLAST®

AKRAPLAST Sistemi S.r.l.
I - 20026 Novate Milanese (MI) - Via Cascina del Sole, 70
Tel. (+39) 02 35 13 91 1 - Fax (+39) 02 35 13 91 50
E-mail: info@akraplast.com - www.akraplast.com

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015
www.tuv.com ID 9105040947